**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

**ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ JEAN MONNET**

**«Μιλώντας για τις Ευρωπαϊκές Αξίες και τα δικαιώματα του Πολίτη σε Πολυ-πολιτισμικά Σχολεία»**

*(Παρακαλείσθε μαζί με την αίτηση, να μας επισυνάψετε και μια βεβαίωση από τον Δ/ντη του σχολείου σας ότι σε αυτό φοιτούν αλλοδαποί μαθητές)*

**Προσωπικές πληροφορίες**

|  |  |
| --- | --- |
| Επώνυμο και Όνομα |  |
| Ημερομηνία γέννησης |  |
| Διεύθυνση (Οδός, Αριθμός, Τ.Κ., Πόλη) |  |
| Τηλέφωνο |  |
| Δ/νση ηλεκ.ταχυδρομείου |  |

**Εκπαίδευση και κατάρτιση**

|  |  |
| --- | --- |
| Τίτλος σπουδών: |  |
| Άλλος τίτλος: |  |

*Αναφέρατε για το κάθε ένα ξεχωριστά: Χρονολογία, Ονομασία Τίτλου και αν έχει αναγνωριστεί , Όνομα ΑΕΙ*

**ΕΡΓΑΣΙΑ**

|  |  |
| --- | --- |
| Σχολείο:*(Αναφέρατε όνομα Σχολείου, Διεύθυνση, Πόλη)* |  |
| Διδασκόμενα Μαθήματα: |  |